蕎麦の常識非常識

捨てられた石臼が語る「製粉の歴史」

東京 中野の宝仙寺に 「石臼塚」があるのをご存じでしょうか?

宝仙寺は平安後期の寛治年間(一〇八七~九四)に、源義家によっ て創 建され

た真言宗の名刹です。 そのお寺の故第五十世住職・富田斅 純 大僧正が道端に放

置されている石臼を見て 「人の食のために貢献した石臼は大切に供養しなけ

ば」として集めて持ち帰り、寺の境内に石臼塚を建てた (昭和初期) と由来が境



内の立て看板に記されています。「万物に神が

宿る」とする考え方はアニミズムや神道に見

られる思想で、日本では古来生物・非生物を

問わず、自然や使い古された道具等に「八百

万の神」が宿っているとする考え方です。

ところで、宝仙寺一帯は武蔵野台地のほぼ中央に位置していて、 かつては神田

Ш の水流を利用して水車を回し、 各地から江戸に寄せられる「玄そば」を製粉

て蕎麦屋に供給する地場産業が発展していました。江戸時代後期には「中野そば」

と呼ばれ盛況を極めたといいます。

製粉専門業者が誕生する以前は、 石臼 が 夫々 の家庭に鍋釜と同様 に必需品

て備えられてい て、 そば粉をはじめ様々な穀類が 自家製粉されて食卓に供さ

普及 流が次第に強まってきました。 しか 式は生産性が とにより圧力で粒を破砕する)に変わって行きました。石臼挽きに比べて 粉方法も石臼挽きからロー れ か不要のものとして忘れ去られ、 てい その後水車全盛時代が百年ほど続くのですが、 し昭和中期頃になるとその反作用のためか、 たのです。 製粉屋が地場産業として育ってくると、家庭の小型の石臼は 飛躍的に高 ところが大量生産された水車製粉 61 ル 式 ことから当然ともいうべき時代の流れだっ (穀物を二つの金属製ロ 庭や道端に放置されてい やがて電力が取っ 伝統志向 (大型の挽き臼・搗き臼) ったというわけです。 (石臼の手挽き) ル の間を通らせるこ て代わり、 € √ たの つの間 口 っです。 が ル に

然のことです。 入手できるとい です。店主好みの蕎麦を打つのには、 こだわりの蕎麦屋が自店に石臼を置いて自家製粉を始めたこともその うわけです。 石臼で自家製粉することで好みのそば粉が必要な時に必要量を それに相応しいそば粉が必要になるのは当 ひとつ

様々な食品に石臼挽きが広がっています。 ح の動きはそばだけに限られたものではありません。 その 一端をご紹介しましょう。 今 日 では、 想像 以上に

格で が、 香辛料では七味唐辛子が眼につきます。 しょう。 く知られ 続い ている石臼挽き食材では、先ずは「茶の湯」に使われる抹茶が代表 7 パ ン (小麦粉)、 豆腐 (大豆) 好事家の間では、 Þ コー ヒー 石臼挽き=伝統 $\widehat{\exists}$ ヒー豆) 0

味=高級品 の イメ ージが定着しつつあるように思われます。

石臼挽きが美味 しいというのには、 共通する理由が二つあるようです。

高熱の発生を抑える機械も出来ているようですが)、もう一つの問題は粉の粒度 製粉をするために (粒の大きさ) ひとつは先述のように、 が均一化し単調な味になり勝ちなることです。 高熱が発生し食材の風味が損なわれてしまうこと 機械挽き(ロ ール式) は早い回転や強い圧縮によっ (最近では

複雑な味が醸 するために風味への影響は少なく、 方石臼挽きは、回転速度が遅い し出されるというのです。 ので発熱が少ない 挽き出される粉の粒度分布もより広い のと、 石臼自体が熱を吸収 ので

しかし、他方で生産性が低くなるのは避けられません。

だわりの蕎麦屋さんは自ら手挽きを選ぶようです)すると、 落ちることになります。蕎麦屋に行くと「手挽きそば十食限り」等と貼り紙が 度だと聞きました。手挽きの場合、 る が あります。 のを見かけることがありますが、 十年ほど前に大阪 その折に石臼 堺の或るそば粉専門の製粉工場を見学させて貰ったこと (電動) が1回転して出来るそば粉は僅か二グラ 一分間に十数回転が限度なので更に生産性 ソバ の実を手挽き(電動式もありますが、 十人前 が

こ と 0 9 ίĮ でにもう少しだけそば粉作り の話を続けさせて頂きますと、 石臼 $\underset{\smile}{\text{kg}}$

粉を挽く

のに結構手間が

か

か

ってしまうからなのです。

ほど細 挽き 使って自分好みのそば粉を創り出しているわけです。 シュ 0 口 で挽いたそば粉はそのまま使われるわけではなく篩 は篩一インチ幅の中に入る線の数を示していて、線が三○本入ると「三○メッ ン)等・・多様な粒度のそば粉を篩い分けることにあります。 の混入を避けるためでもありますが、最大の目的は篩 (六〇メッシュ=二五〇ミクロン) か 六十本入ると「六十メッシュ」と呼びます。 い粉が得られるのです。 このように拘りの蕎麦屋の店主は石臼と篩を から粗挽き(四○メッシュ=四二○ミク メッシュ数の多い篩を使う にかけるのが普通です。 ここに石臼挽きのそば の目の密度によって、 メ ッシュとい 細 異 う

です。 消費者に利便を提供してきたことを否定するわけではない を求める動きが出てくるのも必然といえましょう。 「本物」 大量生産・生産効率・コストダウンによる画一化のお陰で経済成長は達成され、 したがって「画一的な豊かさ」を手にした人々の間で再び「伝統的な本物」 が少しずつ削り取られ てい ったのもまた隠すことの出来な のですが、 ₹ \$ ・現実な その陰

粉体工学の権威であり同志社大学名誉教授故三輪茂雄氏はこう言います。

「何でも粉になれば良いとい

うものではない。

道具が変われば粉も変わる。

まう例が多い。 中略 中途半端ある 本物を残すことが、 ₹ 1 は安易な機械化により大切な伝統の味を消滅させて 食物にまつわる歴史と文化の伝統受け継ぐ現

美味

しさの秘密が隠されているといえます。

代人の任務である」(「著書『粉』」)。

拳拳服膺すべき言葉ではないでしょうか。